

Kurzporträt

Präzise Metallbearbeitung aus einer Hand. Von Grossteilen bis zu Präzisionskleinteilen. Fräsen, Drehen, Erodieren, Schleifen und Montage. Alles an einem Standort in Berschis.

Wir sind Ihr Partner für kundenspezifische Lösungen in der Metallbearbeitung. Unsere Spezialität ist die Grossteilefertigung. Daneben bauen wir Grosswerkzeuge, führen Lohnarbeiten aus und fertigen Prototypen. Mit der Integration der Runox AG kommt ab 2026 die Präzisionskleinteilefertigung dazu. Drehen, Fräsen, Erodieren und Schleifen laufen damit unter einem Dach. Dafür stehen unsere motivierten Mitarbeitenden, ein moderner Maschinenpark und langjährige Erfahrung.

ZWEI BETRIEBE, EIN STANDORT

ECOTEC und Runox unter einem Dach

ECOTEC in Berschis und die Runox AG sind langjährige Schwesterbetriebe in der Metallverarbeitung. Ab 2026 verlagern wir die Präzisionsmetallbearbeitung der Runox AG von Dürnten nach Berschis. Damit verbinden wir Grossteilefertigung und Kleinteilefertigung am selben Ort. Für Sie bedeutet das ein breiteres Spektrum, kurze Wege und Komplettlösungen aus einer Hand.

Unser Leistungsspektrum

Grossteilefertigung

Fräsen und Montage grosser Teile bis 5'000 x 1'500 x 2'000 mm

Grosswerkzeugbau

Press-, Umform-, Stanz- und Injektionswerkzeuge

Präzisionskleinteile

Hochpräzise Teile in klimatisierter Fertigung

CNC-Fräsen

3 Achsen und 5 Achsen simultan

CNC-Drehen

Angetriebene Werkzeuge und Rückseitenbearbeitung

Erodieren

Draht- und Senkerodieren, auch Dünndraht ab 0.07 mm

Schleifen

Rundscheifen, Flachscheifen und Profilscheifen

Prototypenbau

Vom Prototyp bis zur Kleinserie

Lohnarbeiten und Montage

Schlosserei, Revisionen, Maschinenumbau

Engineering und Konstruktion

CAD-Konstruktion und CAM-Programmierung mit Mastercam

Finishing und Laserbeschriften

Schleifen, Entgraten, Polieren und Beschriften

Materialien

Wir verarbeiten ein breites Spektrum an Werkstoffen und beraten Sie bei der Materialwahl bereits in der Konstruktionsphase: verschiedene Werkzeugstähle, rostfreie Stähle, Aluminium in allen Legierungen, Kupfer, Messing und Bronze, Titan, Hartmetall, Kunststoff und Guss.

Kompetenzen und Eckdaten

Grossteilefertigung

Für grosse Teile steht uns die Bettfräsmaschine Correa A 30/50 zur Verfügung. Sie bearbeitet Werkstücke, welche die übliche Durchschnittsgrösse überschreiten.

Verfahrweg X 5'000 / Y 1'500 / Z 2'000 mm · 5
Seitenbearbeitung · Steuerung Heidenhain TNC 426

Präzisionskleinteile

Unser CNC-Bereich umfasst die Produktion komplizierter Kleinteile mit einem Optimum an Präzision aus einer Hand, wirtschaftlich bei kleinen und grossen Losgrössen.

Kleinteilespektrum bis 1000 x 800 x 600 mm, 5 Achsen
simultan

CNC-Fräsen und CNC-Drehen

Moderne Bearbeitungszentren für die 3 Achsen und die 5 Achsen Bearbeitung sowie ein leistungsstarker Drehbereich, automatisiert ab Stange oder als Einzelbearbeitung im Futter.

5 Achsen simultan bis 1'000 x 800 x 600 mm · Umlauf bis
Ø 600 mm, Spitzenweite bis 1'640 mm

Erodieren

Auf modernen Drahterosionsmaschinen schneiden wir Werkstücke und Kupferelektroden passgenau nach Ihren Daten. Filigrane Details erodieren wir mit Dünndraht. Zwei Senkerodieranlagen ergänzen das Angebot.

Höhe bis 400 mm · Drahtdurchmesser 0.3 bis 0.07 mm ·
Verfahrweg X 500 / Y 350 mm

Schleifen

Mit unserer leistungsfähigen Schleiferei bieten wir eine durchgängige Qualitätssicherung. Zwischenprüfungen sind auf jeder Fertigungsstufe möglich.

Rundscheifen bis Ø 450 mm, Länge bis 1'000 mm ·
Flachscheifen bis 1'000 x 550 mm

Qualität

Eine konstante fertigungsbegleitende Prüfung bildet die Basis unserer Präzisionsbauteile. Unsere Fachleute kontrollieren die einzelnen Fertigungsschritte bis zum Endprodukt.

Prüfung auf jeder Fertigungsstufe · moderne Mess- und
Prüftechnik

GESCHICHTE

Zwei Wege, ein Ziel

ECOTEC und die Runox AG blicken auf unterschiedliche Wege in der Metallverarbeitung zurück. Ab 2026 führen wir sie an einem Standort zusammen.

ECOTEC Maschinenbau

- 1984** Gründung des Konstruktionsbüros durch Urs Bühlmann in Mels
- 1990/91** Bau und Bezug der eigenen Fabrikations- und Bürogebäude in Berschis
- 2006** Übernahme durch die RH-Holding, eine neue Ära unter dem Namen ECOTEC beginnt
- 2024** Inbetriebnahme der neuen Photovoltaik-Anlage

Runox AG

- 1963** Gründung als Rüeegger Präzisionswerkzeuge durch Heinz Rüeegger in Wetzikon
- 1994** Übernahme durch die RH-Holding
- 2003** Bezug der neuen Liegenschaft in Dürnten und Fusion zur Runox AG
- 2017** Erweiterung mit Dünndrahtbearbeitung und Laserbeschriftung

2026 – ECOTEC und Runox unter einem Dach

Wir verlagern die Präzisionsmetallbearbeitung der Runox AG nach Berschis und führen Grossteilefertigung und Kleinteilefertigung an einem Standort zusammen.

Unser aktueller Maschinenpark

Drehen, Fräsen, Schleifen, Erodieren und weitere Fertigungsverfahren. Den Maschinenpark bauen wir laufend aus.

Fräsen

Bettfräsmaschine Correa A 30/50

X 5'000 / Y 1'500 / Z 2'000 mm · Heidenhain TNC 426, 5
Seitenbearbeitung

Mikron VCE 1600 PRO

X 1'600 / Y 900 / Z 800 mm · Heidenhain iTNC 530, Werkzeugwechsler
30 Plätze

Mikron HPM 1200 HD

X 1'200 / Y 600 / Z 500 mm · 3 Achsenbearbeitung

Mikron HPM 1000 U

X 1'000 / Y 800 / Z 600 mm · 5 Achsenbearbeitung

Mikron Mill E 700 U

X 700 / Y 600 / Z 500 mm · 5 Achsenbearbeitung

Mikron UCP 600

X 530 / Y 450 / Z 450 mm · 5 Achsenbearbeitung

Mikron HSM 600 U LP

X 600 / Y 600 / Z 500 mm · 5 Achsenbearbeitung

Mikron WF 41 C

X 630 / Y 500 / Z 460 mm · 3 Achsenbearbeitung

Drehen

Mori Seiki SL 35B/1500

Umlauf Ø 600 mm, Spitzenweite 1'640 mm · Fanuc 15 T Steuerung, 10
Stationen Revolver

Daewoo Puma 230 MSB

Drehdurchmesser 290 mm, Durchlass 65 mm · angetriebene
Werkzeuge, Rückseitenbearbeitung

Mori Seiki SL 1A

Drehdurchmesser 150 mm, Durchlass 36 mm

Puma 10S

Drehdurchmesser 300 mm, Durchlass 65 mm

Rundschleifen

Kellenberger 600 UR

Ø 250 mm, Länge 600 mm

Kellenberger R 175x600 CNC

Ø 349 mm, Länge 600 mm

Studer S20 2

Ø 200 mm, Länge 500 mm

Studer S30 Lean Pro

Ø 350 mm, Länge 1'000 mm

Kellenberger KEL Varia 650 034

Ø 450 mm, Länge 1'000 mm

Kellenberger 1000 U (3 Stück)

Ø 350 mm, Länge 1'000 mm

Flachschleifen

Flachschleifmaschine (Profil) ELB SWBE 010 NC K

X 1'000 / Y 550 / Z 400 mm · 11 kW, Magnetspannplatte 1'000 x 500
mm

Mägerle F10

Schleifbereich 1'000 x 270 mm · Schleifhöhe 425 mm

Supemec LIP P300

Schleifbereich 330 x 160 mm · Schleifhöhe 240 mm

Okamoto ACC 104CAiQ

Schleifbereich 1'000 x 400 mm · Schleifhöhe 380 mm

Lehrbohrwerk

Hauser 3 DR

X 400 / Y 250 / Z 400 mm

CNC Senkerodieren

Agietron Hyperspark 2 EXACT

X 350 / Y 250 / Z 350 mm

Agietron Hyperspark 2 HS

X 350 / Y 250 / Z 350 mm

CNC Drahterodieren

Charmilles Robofil 230F

X 350 / Y 220 / Z 220 mm · U 350 / V 220 mm

Charmilles AC Progress VP3 (2 Stück)

X 500 / Y 350 / Z 426 mm · U 350 / V 220 mm

Sägen

Bandsägeautomat Behringer HBM440A

Schnittbereich 440 x 440 mm · automatischer Vorschub

Kreissäge Kaltenbach KKS 400

Automatischer Nachschub, Gehrungsschnitt

Bügelsäge Kasto

Schnittleistung Ø 400 mm · Vorschubautomat

Bandsäge Shark 310

Querschnitt 315 x 210 mm · 45° Schnitt 210 x 210 mm

Messmittel

Messplatz Tesa MicroHite (2 Stück)

Messprojektor

Diverse Maschinen und Betriebsmittel

Microstrahlanlage

Minelli Laserbeschriftungsanlage Compact 200A

Trovalisieren Vibro Chimica VBTA 300

Trockner Vibro Chimica DRV 50

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

ECOTEC Maschinenbau AG

by Storit-Werke AG

Unterdorfstrasse 33

8892 Berschis, Schweiz

+41 81 720 11 30

info@ecotec-ag.ch

ecotec-ag.ch